

成功案例

轮胎胎胚全景扫描，得利捷实现综合读取率99.9%

概述

轮胎作为汽车与地面接触的唯一部件，在车辆行驶中起着无可替代的作用，而一条轮胎要从一块橡胶进化为一个合格的产品，中间要历经多道生产工艺，每个步骤环环相扣，最终才能打造出一条质量可靠、性能优秀的轮胎。

随着汽车保有量的提升，轮胎的需求数量也在不断增加，不少轮胎制造商都在扩建新的工厂，加强自动化生产线的建设，以此来满足市场需求。

挑战

近两年，国内某家轮胎行业的领军企业就打造了多座新工厂，使其综合产能大大提升，但在进行实际生产时，他们遇到了一些小小的问题.....目前，该企业的新建工厂都有胎胚立体库，成型完成后需要通过自动化输送线进入胎胚立体库。在这期间因为要对轮胎胎胚进行全景扫描，此时就需要一套拥有大景深、高读取效率的设备帮助企业进行扫描。

解决方案

面对这一需求，Datalogic 得利捷提供了 STS320 读码器。与竞品相比，STS320 可以针对轮胎条码，实现综合读取率 99.9%以上。通过测试，STS320 在竞争中脱颖而出，更好地帮助客户实现高效率的生产。最终，Datalogic 得利捷凭借稳定的客户关系、过硬的产品性能和稳定的读取率、最优的性价比取得了客户信任。

面对如此高能的一套解决方案，相信大家也会好奇 STS320 具体是如何帮助客户进行全景扫描的，下面就让我们来看看它的优势：

性能强悍，视野拓宽

STS320 读取性能卓越，读取率超过 99%，确保了高生产效率，降低了返工成本，从而更快获得投资回报。这台紧凑型设备采用了革命性的新传感器技术，提供高达 1,250 毫米的超大视野。这也使其有能力读取低至 0.25 毫米的高条码分辨率和以 1.5 米/秒速度运行的物品，甚至可以捕获和标记任何难以读取的、损坏条码。

安装简单，开箱即用

STS320 安装简单、快捷且直观。这款开箱即用解决方案已在工厂进行完全预装、预配置，并通过验证。简单的 T 型螺栓固定设计，只需一人即可轻松安装和设置 STS320。设备配置也十分快速便捷。如果读码器在任何时候受到损坏，那么可采用创新快拆支架，轻松完成更换。

远程监控，提高产量

STS320 读码器可通过网页轻松实现远程监控。简洁的网页界面提供实时性能监控，对生产运行过程中收集到的观察信息进行持续反馈。并且，STS320 可配置多色 360°反馈信息，提供清晰可视指示，了解读取数据的优劣，或读码器是否仍处于配置模式。实时高速图像保存功能，有利于进行后处理性能分析和诊断，发现标签问题，提高产量。

高安全性，运行可靠

STS320 的读码器配备 IP67 等级保护硬件，工作温度低至-10°C，最高可达 50°C，能够忍受恶劣的生产条件。这种无与伦比的坚固特性提供了长期低维护工作量的极佳实践，强大的韧性使其成为轮胎分拣等应用中极具成本效益的解决方案。

正是这样无可争辩的可靠性、便捷性、实用性与安全性，让 STS320 可以很好地解决轮胎制造商的难题，助力企业更快、更轻松地实现高效生产。

成果

作为自动数据采集和工厂自动化市场的全球领导者，Datalogic 得利捷始终关注市场需求，坚持运用先进技术，打造完整的可追溯性解决方案。相信在未来，STS320 的高能运用可以帮助更多的企业纾难解困，快速发展！

更多信息，请访问 www.datalogic.com